ATECH NEWS

NYHETSBLAD FRÅN ATECH TRANSMISSION AB

NUMMER 3-2026

Direkta ersättare till SALA:s TV-serien



Vi har en leverantör som tillverkar identiska kopior av de så kallade Sala-växlarna som fortfarande är i drift på väldigt många industrier. När efterföljaren till den s k TV-serien kom, var de i regel inte direkt utbytbara men genom vår tillverkare ordnar vi nytillverkade reserv-enheter som passar 1 till 1.

Tappväxel som ersätter SALA:s tappväxlar typ TV-modeller. Tappväxlarna finns i 15 olika storlekar (A-M) med utväxlingar 5:1, 13:1, 20:1 och 25:1. Ett stort urval av utväxlingar och utgående varvtal blir möjliga genom att variera storlekarna på remskivorna. Går att rotera åt båda håll. Finns med hålaxel med kilspår samt med spännförband utan kil. Går även att få i rostfritt utförande.

Tappväxlarna, vilka monteras på axeltappen till den drivna maskinen, blir en kompakt enhet då fundament och axelkopplingar inte behövs och därmed undviks uppriktningsproblem.
Vid användning av kilrep (utan motorplatta) riktas växeln upp med maskinaxeln och sätts fast med medföljande momentstag.

Powerdrive tappväxlar finns i 8 standardstorlekar och med utväxlingar 5:1, 13:1 och 20:1 samt för vissa storlekar 70:1.
En stor variation av utväxlingar kan fås med hjälp av kilrepsutväxlingar mellan motor och växel antingen med motorn separat monterad eller med vårt tillbehör motorplatta.
Växelhuset är standard i gjutgods och bearbetat i styrda verktygsmaskiner samt finns med ett antal tillbehör och utföranden som t ex backspärr, speciella tätningar, för skruvconveyor, tum-dimensioner osv.
Kugghjul och drevaxlar är tillverkade i sätthärdningsstål, sätthärdat och med slipade kuggflanker för att garantera hög momentöverföringsförmåga samt tyst gång.
Konstruktion och tillverkning är optimerad för en lång livslängd i industriella applikationer. Hålaxeln är i standard utförd med kilspår och diametern kan med insticksbussningar reduceras.
Som alternativ finns Conic rostfria bussningar utan kilspår, som ger stora fördelar vid fuktig och aggressiv miljö samt vid reverserdrift. Specialutförande som t ex splineshålaxel kan även erbjudas.

Tätningar är i gummi / metall med dubbelläppstätning och monteras från utsidan. Alla ytor som tätningar går mot är slipade för att garantera lång livslängd. För speciellt krävande applikationer finns labyrinttätningar.
Samtliga Powerdrive-tappväxlar är provkörda och kontrollerade före utleverans för att ge en lång och problemfri drift. Vi kan leverera kundanpassade utföranden som t ex andra utväxlingar, hålaxeldiametrar, motorflänsar mm.

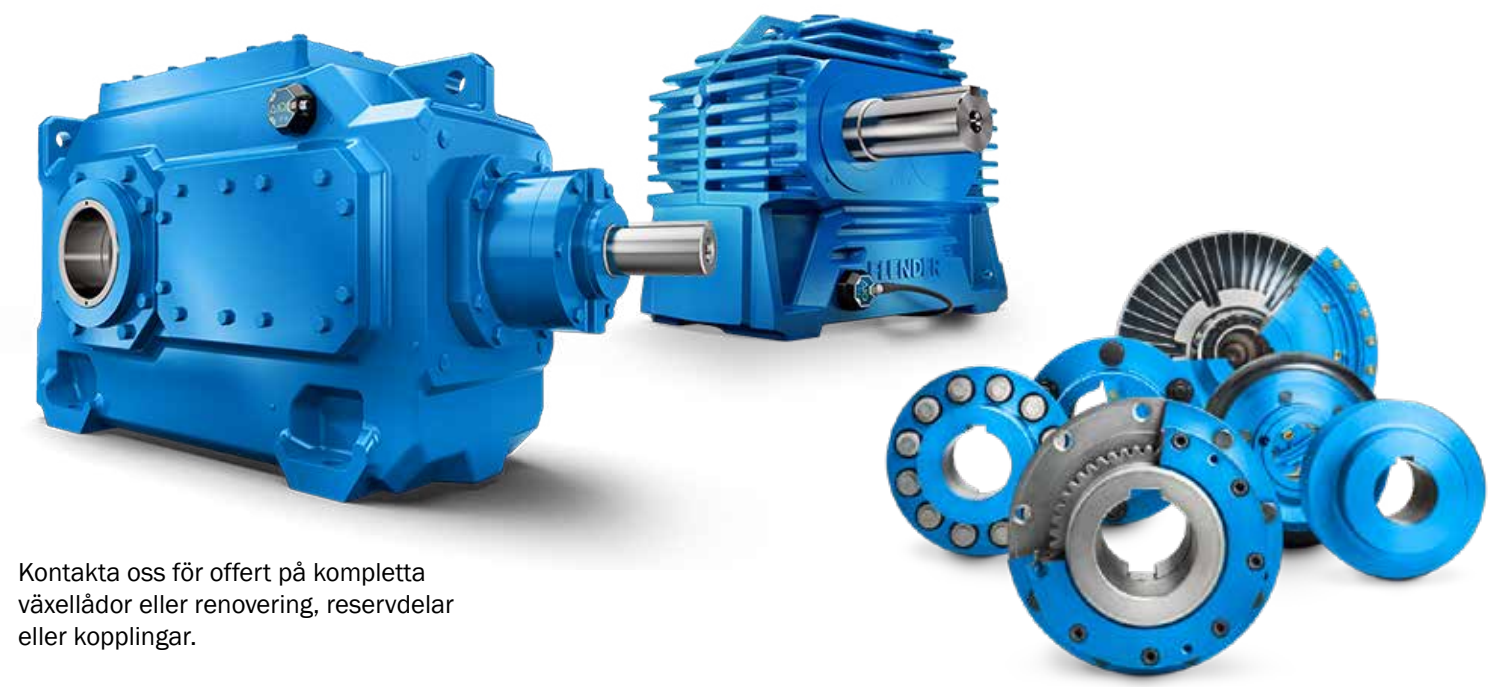
Powerdrive	Sala TV	Nom moment	Vikt
C	TV12	450	22
D	TV22	800	32
E	TV32	1100	45
F	TV52	1800	75
G	TV72	3000	100
H	TV102 / 112	4500	150
J	TV122	6500	280
S	TV202	13600	350

Jämförelse Powerdrive och SALA tappväxlar

FLENDER

Under våren 2026 blev det klart att Atech Transmission nu även är auktoriserad Flender återförsäljare. Flender är världens största tillverkare av industriella växellådor samt kopplingar och blir ett bra komplement till Kumera, som vi har representerat i Sverige i snart 15 år.

Flender One är den nya serien som erbjuder inbyggd intelligens för växelenheter direkt från fabriken. Varje enhet levereras med en integrerad AIQ Core-sensor, som ger digital övervakning och intelligenta inbyggda analysfunktioner.



Kontakta oss för offert på kompletta växellådor eller renovering, reservdelar eller kopplingar.

Atech Transmission

Atech Transmission levererar växellådor, svängkranslager, slew drives, kuggkopplingar, domkrafter och andra komponenter till den svenska industrin. Tack vare lång branscherfarenhet och gedigen kunskap kan vi hjälpa våra kunder att optimera sina drivsystem. Vi representerar ledande europeiska tillverkare som är kända för sin höga kvalitet. Eftersom vi levererar direkt från tillverkare till kund kan vi hålla mycket konkurrenskraftiga priser.
Vi hjälper även företag med renovering, förstärkning och ombyggnation av växellådor oavsett tillverkare. Genom samarbete med företag, både på reservdels- och montagesidan, kan vi snabbt ta fram både standard- och speciallösningar. Atech är ett av få företag som kan utföra uppmätning av växellådor på plats hos kund. Efter uppmätning görs beräkningar och ritningar, för framtagning av reservdelar som vi monterar på plats utan att man behöver skicka iväg lådan. Tack vare ett stort kontaktnät i Europa blir prisbilden betydligt förmånligare än att renovera hos originaltillverkaren, utan att göra avkall på kvaliteten.



Totalrenovering av Santasalo omrörarväxellåda.



Klar för leverans.

Servicerapport

Vid alla renoveringar av växellådor tar vi fram en servicerapport som utförligt beskriver lådans kondition samt vad som behöver åtgärdas. Efter denna rapport tar kunden ställning till om man vill gå vidare med renovering. Nedan ett exempel på hur en servicerapport är uppbyggd:

Steg 1

För att kunna ge en offert på en fullständig renovering måste vi undersöka växellådan på någon av de verkstäder som vi samarbetar med. Efter genomförd undersökning tas en servicerapport och offert fram som överskådligt visar vad som behöver göras och hur mycket de olika sakerna kostar att åtgärda.

Steg 2

Kunden ser till att växellådan emballeras på pall och vi ordnar med upphämtning.

Steg 3

Lådan gås noggrant igenom och dokumenteras. Både vad som är slitet men även vilka delar som är i bra kondition och som kan användas.

Steg 4

Vi presenterar rapporten för kund tillsammans med ett kostnadsförslag och tidsuppskattning för utförande av arbetet, blästring och lackering av huset samt återleverans till kund.





Svängkranslager

Vi erbjuder svängkranslager av hög kvalitet, tillverkade i Italien och Tyskland. För att säkerställa denna kvalitet slipas och induktionshärdas lagerbanan. De ringar som används är valsade i eget ringvalsverk.

Det finns flera olika varianter av svängkranslager beroende på vilken applikation de ska sitta i. Det största lager vi kan leverera är 9,5 meter i diameter. I övrigt kan man välja mellan att ha lager med ytterkugg, innerkugg eller utan kugg; om man vill ha med en kulbana, två kulbanor, eller rullagerbana. Det finns även möjlighet att få ett svängkranslager med både kulor och rullar i samma lager för att det ska kunna klara riktigt stora radial- axialkrafter och tiltmoment.



Worm drive/Slew drive

En Worm drive är både lager och drivning i en enda enhet. I standardutförande består den av svängkranslager och snäckväxel samt en hydraulmotor men den går även att utrusta med elmotor och förstegsväxel. Denna produkt kallas också slew drive.

En worm drive tar upp mycket stora axialkrafter och klarar stora vrid- och tiltmoment. Den finns både med aluminiumhus och stålhus och i 20-tal storlekar och modeller. Produkten kan utrustas med en slirbroms som monteras mellan hydraulmotor och worm drive, vilket ger 100% självhämning. Vanliga applikationer är roterbara solfångare, kranar, lyfttruckar, tunga hjulregleringar, borriggar m.m. Den går med fördel att använda till all mobil utrustning, t ex. gruvutrustning.

Retrofit och Reverse Engineering

Oavsett om man vill ersätta gamla växellådor med nya eller om man vill renovera befintliga är vi rätt partner.

RETROFIT: Vi kan ersätta äldre växellådor med nya ifrån t ex Kumera eller Flender. Vi ombesörjer hela processen med konstruktion, dimensionering och val av ny växellåda.

Baserat på årtionden av erfarenhet utformar vi kundspecifika lösningar för hela drivlinor och för en mängd olika branscher och applikationer. Vi erbjuder expertkunskap inom ett brett spektrum av mekanisk drivteknik samt två ledande tillverkare i form av Finska Kumera och Tyska Flender. Vi börjar med rådgivning och kundspecifik konfiguration och är sedan delaktiga i hela processen. Nya växellådor levereras och monteras med moderna övervakningssytem, full garanti samt en garanterat långsiktig reservdelstillgång.

REVERSE ENGINEERING: För den som vill behålla befintliga växlar utan att ändra på något i sin applikation. Med sju verkstäder totalt i Sverige och i Europa så väljer vi rätt verkstad för respektive drift.

Vi renoverar eller bygger måttidentiska kopior på befintliga växlar så att fundament, axelplacering, inbyggnadsmått mm kan behållas oförändrat och möjliggöra ett byte 1:1.

I över 20 år har vi arbetat med att göra gamla växellådor som nya. Om växellådsfabrikatet finns kvar kan vi offerera original innerdelar och i annat fall mäter vi upp och nytillverkar rörliga delar. Växelhusen gås igenom, lagerlägen kontrolleras och åtgärdas vid behov. Eventuell Atex-klassning genomförs om behov finns för detta. Efter fullständig genomgång av växellådan återmonteras den, lackeras och provkörs.



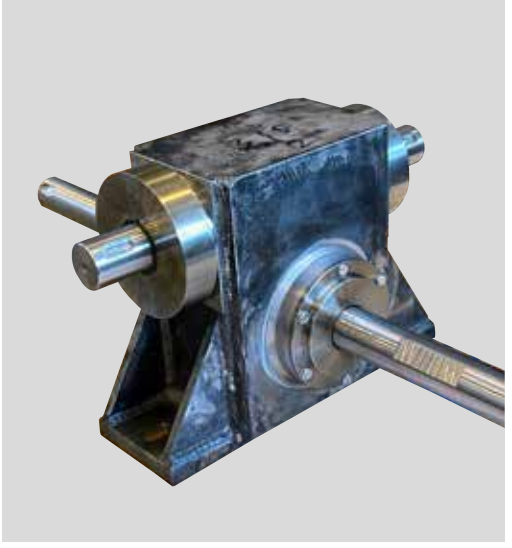


Sysav

Sysav står för Sydskånes avfallsaktiebolag och ägs av 14 skånska kommuner. Företagets avfallskraftvärmeverk är en av världens mest avancerade anläggningar för förbränning av avfall med energiproduktion. Verket har fyra pannor. 2023 levererade Sysav 1 440 GWh fjärrvärme, vilket är merparten i Malmö och Burlövs kommuner, samt 170 GWh el.



Havererad växel.



Nytillverkad växel.

Vi blev kontaktade av Sysav när de hade haft ett haveri på en mindre snäckväxel. Denna sitter i ett filter där det kan bli en bra bit över 250 grader. Det visade sig att växeln var en prototyp som anläggningsbyggaren hade provat och några reservdrifter eller reservdelar fanns inte att få tag på. Flera företag hade varit inkopplade för att komma på en lösning, dock utan något resultat. Atech hämtade driften samma dag till vår verkstad, mätte upp och ritade av växeln och rörliga delar.

En vecka senare var driften reparerad samt att tillverkningen av en komplett ny reserv-växel var påbörjad.



Nolato

Nolatos erbjudande inom utveckling och produktion av polymerbaserade produkter omfattar allt från konceptutveckling, produktdesign och processoptimering till högvolymproduktion, efterbehandling, montering och logistik.

Vi fick förfrågan ifrån Nolato om det var möjligt att renovera en äldre Desma-växellåda. Eftersom växeln är framtagen och skräddarsydd för Nolatos maskinlinje ville man behålla befintlig växel istället för att byta ut den mot något annat. En växel fanns som reserv och skickades till vår verkstad. Den var i väldigt dålig kondition och renoverades enligt följande;

Demontering av växellådan, rengöring av alla delar, nytillverkning av snäckdrevsats och kugghjul med manuell efterbearbetning, växelhuset blästrades och grundmålades, lagerläget på ingående axel var defekt vilket åtgärdades, lagerläget på utgående axel var också defekt vilket åtgärdades, glidlager på snäckhjulet ersattes med splines, nya lager och tätningar, nya kopplingar, lackering i RAL 5015, återmontage samt provkörning utan last. Växellådan blev som ny!

LKAB

LKAB, Luossavaara-Kiirunavaara Aktiebolag är en gruvdriftskoncern, ägd av svenska staten, grundad 1890 med järnmalmsbrytning i Kiruna och Malmberget som huvudsaklig verksamhet. LKAB förädlar sin järnmalm till pellets (tidigare även kallade kulsinter) samt fines, innan den levereras. LKAB levererar sina produkter till ståltillverkare för vidare förädling, t ex till SSAB i Luleå.

Vi blev kontaktade för att LKAB önskade modernisera ett transportband i ett av sina verk. LKAB har sedan lång tid tillbaka haft väldigt god erfarenhet av Kumera och hade ett önskemål om att byta ut befintliga drifter till Kumera-växlar. Efter analys och kontakter med LKAB:s teknikkonsult togs rätt variant fram och kommer att bytas ut successivt framöver.

Valet föll på en Kumera RGM-3355H3J som är en robust och kraftfull kuggväxel. Den ingår i Kumera G-serien (storlek 3355) och används främst i tunga industriella applikationer, som exempelvis transportband och processutrustning inom gruvindustrin. RGM: Står för vinklad/konisk kuggväxel (Right-angle Gearbox med motorfläns för montering). 3355: H3 hålaxel med spännförband. Den har tre utväxlingssteg (trestegs kuggväxel). J anger att växellådan är försedd med backspärr.



ATECH TRANSMISSION

Atech Transmission AB
Storgatan 17
352 30 Växjö
+46 10 212 37 00
info@atechtransmission.se
www.atechtransmission.se

VD / Försäljning
Hans Trollius
ht@atechtransmission.se
+46 705 48 66 80

Marknad / Försäljning
Nils-Gunnar Hagmer
ngh@atechtransmission.se
+46 737 01 08 00

Teknik / Försäljning
Jan Thell
Senior Advisor
jt@atechtransmission.se